|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Referencia:** 1998/0/0  **Denominación:** INTERIOR TAPA CUADRADA 15/30 Ml T53/T54 | **Fecha plano :05/08/2019**  **Cavidades:** 6/6 | **Material :** PP  **Color:** Blanco |

***INFORME***

|  |
| --- |
| **Motiu informe** :  **Verificació de l centratge de les peces fet per Taller el passat 15/06/2020** |

***INFORME CALIDAD***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| La vez anterior no pudimos tomar medidas ya que los interiores estaban deformados  Medidas (listado exel adjunto)      Se sigue observando descentrado de las piezas, pensamos que esto también hace que los interiores tengan un par de apriete superior a los interiores de 1745/0/5.  Observamos también que el acabado de los dientes de rosca en el 1745/0/5 tiene una forma diferente a la del 1998.    Os enviamos muestras de tapas montadas con el interior 1998 con las desviaciones encontradas al medir los laterales i comprobar el descentrado  Alguno de los interiores presenta rebabas en el postizo. Fig 8  Los discos de 2mm y 1.2 mm no se caen  Observamos también que el acabado de los dientes de rosca en el 1745/0/5 tiene una forma diferente a la del 1998 más cuadrado esto puede provocar más fricción sobre los dientes del tarro i provoca que el par de apriete sea más duro estas medidas no podemos verificarlas con los equipos disponible s en laboratorio,  1745/0/5 1998  Pedimos en el informe de 27/04/2020 mirarais también de actualizar los planos y comparar  Se pidió en la reunión de verificar las inclinaciones, altura y distancias del borde de los dientes (NO TENEMOS RESPUESTA A ESTOS DATOS)    1988/0/0    1745/0/4 (no dispongo de la versión 1745/0/5)  Envíen tapes 1998 probadas con el cubilete 1837 y con el 2013 (cubilete a modificar) para hacer la verificación del par de apriete.   |  |  | | --- | --- | | Cubilete 1837 | 2.26 | | Cubilete 2013 | 2.83 |      |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Figura tarro  1986 | Interior 1745/0/5 | Interior 1998 | Figura tarro 2010 | Interior 1745/0/5 | Interior 1998 | | 5 | 1.25 | 2.17 | 11 | 1.78 | 2.99 | | 6 | 1.53 | 2.12 | 12 | 1.85 | 2.68 | | 7 | 1.40 | 2.05 | 13 | 2.08 | 1.87 (Fig6) | | 8 | 1.35 | 1.47 (Fig 6) | 14 | 1.99 | 2.79 | | 9 | 1.39 | 1.98 | 15 | 2.42 | 2.58 | | 10 | 1.55 | 1.97 | 16 | 1.99 | 2.95 |   EL PAR DE FUERZA DE LA FIG 6 DEL INTERIOR 1998 SIEMPRE DA MAS BAJA QUE LAS OTRAS PIEZAS DEL MOLDE  Como podréis verificar con las muestras el par de apriete de las tapas con interior 1745/0/5 es mas suave i con el 1998 es más duro i además roza los dientes Se debe de probar con el cubilete 1837 |

***INFORME REALIZADO***

|  |
| --- |
| **Calidad :** Neus Gibert  **Fecha : 19/06/2020** |